



ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

ООО «ПКФ «РУСМА», 192177, Санкт-Петербург, 3-й Рыбацкий проезд, д. 7, (812) 707-3124, 707-3935
 Сертификаты соответствия СМК ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015): № РОСС RU.13СКО3.00172 (Росаккредитация),
 № RU - 13СКО3.00172 (IONet), № RU.097A.00172 (ACCREDIA). Срок действия сертификатов с 18.07.2017 г. до 17.07.2020 г.

УТВЕРЖДАЮ
 И. о. начальника
 испытательной лаборатории
 Коннова
 2018 г.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
 № 01МИКРОН от «28» ноября 2018 г.

1. Объекты испытаний: Базовое масло И-40; Концентрат «Микрон»;
2. Организация-заказчик: ООО НПЦ «МИКРОН групп»
3. Организация – изготовитель (поставщик): -
4. Дата получения пробы (образца): 23.11.2018 г.
5. Акт отбора пробы (образца): проба отобрана Заказчиком
6. Основание для проведения испытаний: Письмо-заявка № 8 от 23.11.2018
7. Дата испытаний: 23.11.2018 – 28.11.2018 г.
8. Нестандартные методы испытаний: нет
9. Цель испытаний: анализ масла по требуемым показателям
10. Образец предоставлен: заказчиком
11. Место отбора: -
12. Результаты испытаний

№ п/п	Наименование показателей	Единицы измерения	Метод испытания (обозначение НД)	Наименование испытательного оборудования и средств измерений, заводской №	Базовое масло И-40	Концентрат «Микрон»	Базовое масло И-40 + «Микрон» 6 мл	Базовое масло И-40 + «Микрон» 12 мл	Базовое масло И-40 + «Микрон» 18 мл
1	Трибологические характеристики на четырехшариковой машине при (20±5) °С: - нагрузка сваривания (Pc); - критическая нагрузка (Pk); - индекс задира (Из) - показатель износа (Ди): при осевой нагрузке 20 кгс при осевой нагрузке 40 кгс при осевой нагрузке 60 кгс при осевой нагрузке 80 кгс	Н (кгс) Н (кгс) Н (кгс) мм мм мм мм	ГОСТ 9490	Четырехшариковая машина трения ЧМТ-1, зав. № 08 Микроскоп МБС-10, зав. № 0103508, секундомер СОПрр-2а-2-010, зав. № 1300	981 (100) 588 (60) 275 (28) 0,68 1,48 3,2	922 (94) 549 (56) 0,67 1,53 3,25	981 (100) 588 (60) 275 (28) 0,67 1,53 3,25	1040 (106) 617 (63) 275 (28) 0,64 1,75 2,88 3,05	922 (94) 466 (47,5) 167 (17) 0,67 1,82 3,15

Примечания:

1. Испытания проводились на аттестованном испытательном оборудовании с применением поверенных средств измерений в стандартных условиях.
2. Точность метода указана в нормативной документации на метод испытаний.
3. Протокол касается только образцов (проб), подвергнутых испытаниям.
4. Частичная перепечатка протокола без разрешения Испытательной лаборатории запрещена.
5. Любой отчет или утверждение, переданное в ином виде, чем данный протокол, заверенный подписями ответственных лиц и печатью, считается выданным по запросу и на риск Заказчика и не несет официального статуса.

Ответственный за испытания: инженер-технолог



Медведева В. В.