



ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

ООО «ПКФ «РУСМА», 192177, Санкт-Петербург, 3-й Рыбацкий проезд, д. 7, (812) 707-3124, 707-3935
 Сертификаты соответствия СМК ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015): № РОСС RU.13СК03.00172 (Росаккредитация),
 № RU - 13СК03.00172 (IQNet), № RU.097A.00172 (ACCREDIA). Срок действия сертификатов с 18.07.2017 г. до 17.07.2020 г.
 Аттестат аккредитации испытательной лаборатории № РОСС RU.0001.22НР24

УТВЕРЖДАЮ

И. о. Начальника испытательной лаборатории



И.А. Коннова

2018 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 100л от «24» октября 2018 г.

1. Объект испытаний: смазка Литол-24, смазка Литол НВ+ .
2. Организация-заказчик: ООО «НОВОВИТАЛ», г. Москва
3. Организация – изготовитель (поставщик): -
4. Дата получения пробы (образца): 19.10.2018 г.
5. Акт отбора пробы (образца): проба отобрана Заказчиком
6. Основание для проведения испытаний: -
7. Дата испытаний: 19.10.2018 – 24.10.2018 г.
8. Нестандартные методы испытаний: нет
9. Цель испытаний: анализ масла по требуемым показателям
10. Образец предоставлен: заказчиком
11. Место отбора: -
12. Результаты испытаний

№ п/п	Наименование показателей	Единицы измерения	Метод испытания (обозначение НД)	Наименование испытательного оборудования и средств измерений, заводской №	Норма по ГОСТ 21150	Результат	
						Литол-24	Литол НВ+
1	Трибологические характеристики на четырехшариковой машине при (20±5) °С: - нагрузка сваривания (Pc); - критическая нагрузка (Pk); - индекс задира (Из) - показатель износа (Di) при осевой нагрузке 20 кгс при осевой нагрузке 40 кгс при осевой нагрузке 60 кгс при осевой нагрузке 80 кгс при осевой нагрузке 100 кгс при осевой нагрузке 120 кгс при осевой нагрузке 140 кгс	Н (кгс) Н (кгс) мм	ГОСТ 9490	Четырехшариковая машина трения ЧМТ-1, зав. № 08 Микроскоп МБС-10, зав. №0103508, секундомер СОПр-2а-2-010, зав. № 1300	1410 (141) 630 (63) 28	2450 (250) 630 (63) 35	2607 (266) 630 (63) 43
						0,87 1,11 1,20 1,23 1,42 1,86 1,94	0,87 0,94 1,10 1,15 1,35 1,80 1,87

Примечания:

1. Испытания проводились на аттестованном испытательном оборудовании с применением поверенных средств измерений в стандартных условиях.
2. Точность метода указана в нормативной документации на метод испытаний.
3. Протокол касается только образцов (проб), подвергнутых испытаниям.
4. Частичная перепечатка протокола без разрешения Испытательной лаборатории запрещена.
5. Любой отчет или утверждение, переданное в ином виде, чем данный протокол, заверенный подписями ответственных лиц и печатью, считается выданным по запросу и на риск Заказчика и не несет официального статуса.

Ответственный за испытания: инженер-технолог

Воротов П.В.