



ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

ООО «ПКФ «РУСМА», 192177, Санкт-Петербург, 3-й Рыбацкий проезд, д. 7, (812) 707-3124, 707-3935
 Сертификаты соответствия СМК ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015): № РОСС RU.13СК03.00172 (Росаккредитация),
 № RU - 13СК03.00172 (IQNet), № RU.097A.00172 (ACCREDIA). Срок действия сертификатов с 18.07.2017 г. до 17.07.2020 г.
 Аттестат аккредитации испытательной лаборатории № РОСС RU.0001.22НР24

УТВЕРЖДАЮ
 И. о. Начальника
 испытательной лаборатории



И.А. Коннова

2018 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
 № 128 от «28» ноября 2018 г.

1. **Объект испытаний:** Базовое масло И-40 + «Микрон» 12 мл.
2. **Организация-заказчик:** ООО НПЦ «МИКРОН групп»
3. **Организация – изготовитель (поставщик):** -
4. **Дата получения пробы (образца):** 23.11.2018 г.
5. **Акт отбора пробы (образца):** проба отобрана Заказчиком
6. **Основание для проведения испытаний:** Письмо-заявка № 8 от 23.11.2018
7. **Дата испытаний:** 23.11.2018 – 28.11.2018 г.
8. **Нестандартные методы испытаний:** нет
9. **Цель испытаний:** анализ масла по требуемым показателям
10. **Образец предоставлен:** заказчиком
11. **Место отбора:** -
12. **Результаты испытаний**

| № п/п | Наименование показателей | Единицы измерения | Метод испытания (обозначение НД) | Наименование испытательного оборудования и средств измерений, заводской № | Результат |
|-------|--|---|----------------------------------|---|--|
| 1 | Трибологические характеристики на четырехшариковой машине при (20±5) °С: - нагрузка сваривания (Pc); - критическая нагрузка (Pк); - индекс задира (Из) - показатель износа (Ди): при осевой нагрузке 20 кгс при осевой нагрузке 40 кгс при осевой нагрузке 60 кгс при осевой нагрузке 80 кгс | Н (кгс) Н (кгс) Н (кгс) мм мм мм мм | ГОСТ 9490 | Четырехшариковая машина трения ЧМТ-1, зав. № 08 Микроскоп МБС-10, зав. №0103508, секундомер СОПрр-2а-2-010, зав. № 1300 | 1040 (106) 617 (63) 275 (28) 0,64 1,75 2,88 3,05 |

Примечания:

1. Испытания проводились на аттестованном испытательном оборудовании с применением поверенных средств измерений в стандартных условиях.
2. Точность метода указана в нормативной документации на метод испытаний.
3. Протокол касается только образцов (проб), подвергнутых испытаниям.
4. Частичная перепечатка протокола без разрешения Испытательной лаборатории запрещена.
5. Любой отчет или утверждение, переданное в ином виде, чем данный протокол, заверенный подписями ответственных лиц и печатью, считается выданным по запросу и на риск Заказчика и не несет официального статуса.

Ответственный за испытания: инженер-технолог

Воротов П.В.